



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл. почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004695
ОКПО 05757848

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 05969A1/23

заказ: 0030035863

Дата выдачи: 24.07.2023 Контракт № 2 09.01.2017

Автотранспорт K491TT116

Грузополучатель: Филиал акционерного общества "Сталепромышленная компания" в г. Уфа

и его адрес: Россия, 450029, Республ.Башкортостан, г. Уфа, ул. 2-ая Дорожная, д.1, 9451

Наименование продукции: Трубы стальные водогазопроводные, изготовленные по ГОСТ 3262-75

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки	
			Условный проход	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов				
1	10	-	25	2,80	108	648,00	-	1,374	23A108344	2313965	
2	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109323	2313307	
3	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109342	2313345	
4	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109343	2313345	
5	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109344	2313345	
6	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109345	2313345	
7	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109346	2313345	
8	10	-	20	2,80	271	1626,00	-	2,699	23A109347	2313345	
Итого					2 005	12 030,00		20,267			

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	2313965	0,07	0,18	0,17	0,06	0,002	0,005
2	2313307	0,07	0,18	0,17	0,05	0,002	0,006
3	2313345	0,07	0,18	0,17	0,04	0,002	0,005

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Класс прочности	Свар. соед.		Основной металл труб		Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСЧ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическое давление, МПа	На оплывание	На раздачу, %		
1	06.07.2023	23A108344	-	353/353	343/343	293/293	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
2	24.07.2023	23A109323	-	412/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
3	24.07.2023	23A109342	-	411/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
4	24.07.2023	23A109343	-	412/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
5	24.07.2023	23A109344	-	412/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
6	24.07.2023	23A109345	-	412/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
7	24.07.2023	23A109346	-	411/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-
8	24.07.2023	23A109347	-	412/416	396/399	311/315	29/29	50	2/3Дн	-	90	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	10	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом, партия 23A108344, 23A109323, 23A109342, 23A109343, 23A109344, 23A109345, 23A109346, 23A109347

- Поставка по теоретической массе
Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.
Контролер -сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК:



Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.