

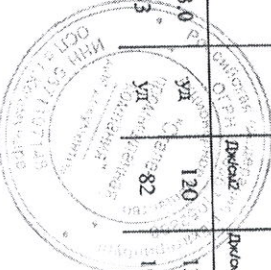


Наименование продукции **Швеллер 1к**  
Цех/стан отгрузки **СЦ**  
Вагон № **56448608**  
Номер заказа **190660-11862**  
Упаковка **СВЯЗКИ**

| Стан | Поз. № | Код про-дучции | Плавка № | Партия № | Меркл. Изм. | Марка стали и категории | Класс | Класс точн | Размеры, мм сечение* длина | Кол-во длин на крата | Форма пост | Со. пр. повср | Грун. Кривиз | Грун. измн | Плюс кост | НД   | Масса, т (факт) нето брутто |
|------|--------|----------------|----------|----------|-------------|-------------------------|-------|------------|----------------------------|----------------------|------------|---------------|--------------|------------|-----------|--|-----------------------------|
| 450  | 7      | 92510          | 893491   | 4428     | 2139        | С-3сп-5                 |       |            | 100*12000                  |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005 | 4.300 4.305                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 2141        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 4.305 4.310                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 2146        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 4.310 4.315                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 2252        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 4.320 4.325                 |
| 450  | 8      | "              | 452945   | 4514     | 4798        | "                       |       | 160*12000  | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.485 3.490                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4799        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.480 3.485                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4821        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.485 3.490                 |
| 450  | "      | "              | 893601   | 4515     | 4821        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.475 3.480                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4823        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.480 3.485                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4824        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.470 3.475                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4825        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.465 3.470                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4826        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.475 3.480                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4827        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 3.465 3.470                 |
| 450  | "      | "              | "        | "        | 4828        | "                       |       | "          | "                          |                      | МД         | 1             | 1ГП          |            |           | "  | 48.515 48.580               |

| Плавка | Химический состав, % |    |    |   |   |    |    |    | Партия | Предел прочн | Предел текуч | Относ. удлиня 5 | Испыт | Удар вязк после м.ст t=20 | Удар вязк КСУ t=20 |
|--------|----------------------|----|----|---|---|----|----|----|--------|--------------|--------------|-----------------|-------|---------------------------|--------------------|
|        | C                    | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |        |              |              |                 |       |                           |                    |
| 893491 | X                    | X  | X  | X | X | X  | X  | X  | 4428   | 450          | 315          | 33,0            | 92    | 120                       | 139                |
| 452883 | X                    | X  | X  | X | X | X  | X  | X  | 4438   | 475          | 300          | 33              | 92    | 120                       | 105                |

Прямс- Повышенная категория точности.  
Чанис



Дата выдачи 30.08.19.00.29

Подпись

Контролер в производстве черных металлов  
Контролер в производстве черных металлов

Суверова А.А.  
Кирилова О.А.





Наименование продукции Швеллер г/к

Вагон № 60931714

Номер заказа 190660-11970

Упаковка СВЯЗКИ

| № п/п | Стан | Поз № | Код про-дукции | Плавка № | Партия № | Мерул Мач | Марка стали и категория | Класс | Класс точн | Размеры, мм сечение*длина | Колич*дли на края | Форма пост | Со Грпн рп повер | Серп/Кривиз | Груп назн | Плос пост | НД   | Масса, т (факт) нетто | Масса, т (факт) брутто |
|-------|------|-------|----------------|----------|----------|-----------|-------------------------|-------|------------|---------------------------|-------------------|------------|------------------|-------------|-----------|-----------|--|-----------------------|------------------------|
| 1     | 450  | 8     | 92510          | 573549   | 4986     | 6215      | Ст3сп-5                 |       |            | 100*12000                 |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005 | 4.315                 | 4.320                  |
| 2     | 450  | -     | -              | -        | -        | 6235      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.285                 | 4.290                  |
| 3     | 450  | -     | -              | -        | -        | 6236      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.280                 | 4.285                  |
| 4     | 450  | -     | -              | -        | -        | 6237      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.280                 | 4.285                  |
| 5     | 450  | 9     | -              | 573591   | 5020     | 7074      | -                       |       |            | 120*12000                 |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.560                 | 4.565                  |
| 6     | 450  | -     | -              | -        | -        | 7076      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.560                 | 4.565                  |
| 7     | 450  | -     | -              | -        | -        | 7077      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.560                 | 4.565                  |
| 8     | 450  | -     | -              | -        | -        | 7078      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 4.560                 | 4.565                  |
| 9     | 450  | 10    | -              | 894149   | 5073     | 9132      | -                       |       |            | 160*12000                 |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 3.460                 | 3.465                  |
| 10    | 450  | -     | -              | -        | -        | 9133      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 3.450                 | 3.455                  |
| 11    | 450  | -     | -              | -        | -        | 9134      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 3.110                 | 3.115                  |
| 12    | 450  | -     | -              | -        | -        | 9136      | -                       |       |            | -                         |                   | МД         | 1                | 1ГТТ        |           |           | -  | 3.455                 | 3.460                  |

48 875 48 935

Химический состав, %

| Плавка | C  | Si | Mn | S  | P  | Cr | Ni | Cu | As | N  | Партия | Предел проиы | Предел гтеуч | Относ удлин 5 | Измб | Удар вязк после м.ст t+20 | Удар вязк КСУ t-20 |  |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------|--------------|--------------|---------------|------|---------------------------|--------------------|--|
| 573549 | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | 4986   | Нммк2        | Нммк2        | %             | уд   | Джкк2                     | Джкк2              |  |
| 573591 | 19 | 18 | 60 | 13 | 8  | 13 | 13 | 26 | 6  | 10 | 5020   | 465          | 300          | 32            | уд   | 92                        | 112                |  |
| 894149 | 17 | 19 | 61 | 8  | 12 | 8  | 11 | 22 | 7  | 9  | 5073   | 480          | 325          | 29.0          | уд   | 97                        | 118                |  |
|        |    | 20 | 50 | 4  | 5  | 3  | 2  | 3  | 2  | 4  |        | 440          | 300          | 31            | уд   | 91                        | 126                |  |

Приме- Повышенная категория точности. ВУ-2

Дата выдачи 27.09.19 00:35

Подпись

Пяткова И.А.

77

Жукова Е.Б.

вид документа 3.1

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

Контроль в производстве черных металлов

Контроль в производстве черных металлов

Контроль в производстве черных металлов

